

08:40

Regisztráció

09:00

Köszöntő, bevezetés

Strauss Pierre

OBO BETTERMANN Hungary Kft., cégvezető - MTM Hungária Egyesület, elnökségi tag

Ipari mérnöki eszközök adaptálása esettanulmány alapján

- Az ipari mérnökség, mint külön mérnökségi csoport felépítése és szakmai előrehaladása
- Vincotech Industrial Engineering Standard létrehozása
- Egy gyártó cella esettanulmányán keresztül az Ipari mérnöki eszközök alkalmazásának bemutatása

Kovács Róbert

Vincotech Kft., Ipari mérnökség vezető

Áts Balázs

Vincotech Kft., Ipari mérnök

- Róbert a Pécsi Tudományegyetem elvégzését követően Európai Ipari mérnökké és Lean & Six sigma fekete övessé képzezte magát. Több mint 20 éve foglalkozik Ipari mérnöki eszközökkel és folyamatfejlesztéssel és munkája során az MTM-et mint mozdulatelemzési eszközt is használja.
- Balázs az Edutus Egyetem szerzett diplomát. 8 éve foglalkozik gyártási folyamatok tervezésével és fejlesztésével LEAN koordinátorként és MTM eszközöket is használva az utóbbi 3 évben az ipari mérnökség csapatában.

09:50

A 4. műszak kiváltása

- Korábbi végszerelési ciklusidő és kapacitás igény bemutatása 3x8 órás műszakmodellel
- Az új vevői igény ismertetése, megvizsgálni milyen gyártási kapacitást igényel
- Ciklusidő csökkentés vizsgálatának lehetősége MTM-1 módszerrel, a 4. műszak kiváltásának érdekében
- Különböző megoldás változatok és azok előnyei, hátrányai ismertetése, a végleges ötlet ismertetése

Cziner György

Robert Bosch Automotive Steering Kft., Ipari mérnök

- A Miskolci Egyetem Gépészmérnöki Karán 2005-ben végzett gyártástechnológiai szakirányon.
- A Boschban 8 éve a személyautó és teherautó kormányműveinek hatékonyabb és ergonomikusabb gyártási folyamatainak kialakítása, átváltsi- és ciklusidőinek meghatározásán fáradozik.
- MTM-Alkalmazóként munkája során az egyedi gyártástól a tömeggyártásig számos MTM-es folyamat építőelemet használ, kiegészítve a logisztikai és vizuális ellenőrzési eljárással.

10:30

Kávészünet

11:00

MTM módszer bevezetése és alkalmazása a Hübner-H Kft.-nél

- Mi volt a probléma? Miért MTM?
- A felmérés kivitelezése, kihívások
- Standardizálás számolótáblák, potenciálok kimutatása
- Főbb intézkedések. Alkalmazás design fázisban, szimulációk, költség optimalizálás

Szaplonczai Péter

Hübner-H Kft., Ipari mérnökség vezető

Lippai Zoltán

Hübner-H Kft., Szabászati és varrodai terület termelési területvezető

11:30

Hogyan tudjuk MTM-el támogatni a raktári és termeléslogisztikai folyamatokat?

- Az MTM-Logisztika használata a raktári és termeléslogisztikai folyamatok elemzésére és optimalizálására
- „MTM a logisztikai hatékonyságért”

Lakiné Szabó Veronika

MTM-Mérnök

- A BME-n szerezte Könnyűipari műszaki szakoktató diplomáját, majd a Pannon Egyetemen MBA menedzsment szakon bővítette tudását.
- Közel két évtizedet dolgozott Ipari mérnökként és Magyarországon az első között szerezte meg az MTM-Mérnök tanúsítványt.
- Szenvedélye az állandó fejlődés és a tudásmegosztás, ezért aktívan részt vesz több hazai szakmai szervezet munkájában is. Mindig az a cél vezérli, hogy a folyamatok hatékonyabbá, az emberek pedig eredményesebbé váljanak.

Gyakorlati megoldások

MTM használatával

12:00

Ebédszünet

13:20

MTM a vendéglátásban, és egyéb ipari megoldások



- Kisvárosi étterem "gyártási" folyamat és layout fejlesztése MTM módszerekre alapozva
- Rendelések és raktári készletek digitalizálása
- Scannelési folyamatok gyorsítása és egyszerűsítése

Svéda Szabolcs

FESTO-AM Kft., Logisztikai mérnök

- A Festoban a belső logisztikai folyamatok optimalizálásával és mérésével foglalkozik.
- Logisztikai mérnökként végzett a BME-n, ahol megismerte az MTM-et is.
- MTM-es ismereteit a Robert Bosch hatvani gyárában tovább bővítette és a BMW debreceni és németországi gyáraiban - ipari mérnökként, - a hazai gyár MTM elemzéseinek kidolgozásáért felelt.

14:00

Task Mapping



- Az eljárás bemutatása, célja
- Területi eloszlás bemutatása
- Hatékonysági, kiterheltségi tapasztalatok, vizualizáció előnyei

Papp Dominik Patrik

Robert Bosch Elektronika Kft., IE szakcsoportvezető



Balogh Bertalan

Robert Bosch Elektronika Kft., Gyártóterület felelős ipari mérnök

- Dominik 2018-ban végzett a Szent István Egyetemen. 8 éve Ipari mérnökként a hatékonyabb gyártási folyamatok megvalósítását segíti a Bosch hatvani gyárában. Fejlesztési projektjei során csapatával az MTM-et is használja.
- Bertalan 2021-ben diplomázott a SZIE-en és azóta mérnökséget erősíti a Boschban.

Kávészünet

14:30

15:00

Munkautasítások információtartalma és annak hatása a hatékonyságra



- Kognitív terhelés mérhetősége
- Vizuális, vagy szöveges utasítás?
- Hatékonyság és operátor támogatás

Dr. Rupert Tamás

Pannon Egyetem, Egyetemi Docens

- "Új eszköztár az operátorok munkáját támogató Ipar 4.0 megoldások fejlesztésére" címmel szerzett doktori címet a Pannon Egyetemen
- Doktori tanulmányaival párhuzamosan egy hazai autóipari vállalatnál volt folyamat- majd rendszermérnök.
- Az elmúlt öt évben kiépített egy nemzetközi Operátor 4.0-hoz kapcsolódó kutatói hálózatot.

15:50

Zárszó, összefoglalás

Dunajcsik Zoltán

MTM Hungária Egyesület, elnök